KOURABI CO
ENGINEERING - TRADING
شركة قربي
للهندسة والتجارة
Since 1974

# تبسط المعلومات حول انواع السليكونات

على الرغم من وجود معاجين ذات تراكيب كيماوية مختلفة في الأسواق العالمية الآن إلا أن السيليكونات تبقى الأكثر استخداما وذلك بسب سهولة استخدامه وتكيفه في اخذ شكل الفراغ المملوء به
ونظرا لتواجد أنواعا كثيرة جدا في الأسواق قيقف احدنا محتارا أي تنوع يستخدم حتى على الأشخاص الذين يملكون الخبرة . هناك اختلافات كبيرة بين الأصناف سواء كان بالجودة أو بإمكانية التنفيذ أو بسرعة الجفاف أو الالتصاق أو بالمرونة الخ..
بالإضافة لهذا الارتباك هناك أيضا عبارات متعددة ومواصفات كثيرة تستخدم للتعريف على نوع السليكون على الرغم من أن بعض هذه العبارات لا تساعد على اختيار الصنف المناسب للعمل بل يكون عامل مضلل
ومحاولة منا لإعطاء لبعض مستخدمي السيلكون مفهوما أوضح حول السيليكونات فلابد من قراءة التالي

## التمييز بواسطة العاملين التاليين

## 1- نظام التفاعل curing type

- مبدئيا هناك طريقتين أوليتين للتفاعل وهي معروفة للكثير من المهنيين والمهندسين
  - ACETOXY CURING تفاعل حامضي او أسيدي: حيث المادة تتفاعل مع الرطوبة بالهواء و تعطي رائحة كرائحة حمض الخل. هذا الصنف تحديدا يجب أن لايستخدم في المناطق التي هي بتماس مع العناصر القلوية ( مثل البيتون على سبيل المثال).

- والصنف الثاني NEUTRAL CURING اي ذات التفاعل الحيادي وذلك يعود للمواد المركب منها والتي تتفاعل وفق ما يسمى cross linkers فعندما تتعرض لرطوبة الجو لا تعطي أي رائحة واخزة بل رائحة خفيفة كرائحة الكحول. بشكل عام كل المواد الطبيعية غالبا رائحتها تكون اقل بكثير من تلك المواد المركبة. وغالبا ما يذكر على العبوة أما Neutral أي غير مخرش للسطح أو ACETOXY.

تلخيص سريع:

بشكل عام الصنف ذات التفاعل الاسيدي هو الأفضل للاستخدام على السطوح الملساء الغير مسامية والغير قلوية وهو بشكل عام أسرع في الجفاف .
بينما صنف ذات التفاعل الحيادي يفضل استخدمه على السطوح الخشنة والمسامية وهي بشكل عام بطيئة الجفاف.

ملاحظة: الصنف ذات التفاعل الحامضي ( الذي يعطي رائحة الخل) هو أرخص من الصنف أحيادي التفاعل والذي لا يعطي رائحة.

عامل المرونة

تعريف المرونة: وهي مقدار تكيف المعجونة عند تعرضها للشد والعودة إلى شكلها ما قبل الشد

ومن العبارات الأخرى التي يجب على المستخدم أن يعلمها وهي ذات معامل المرونة العالية

( high modulus) أو من ذات معامل المرونة المنخفضة (LOW MODULUS) وتعريف معامل المرونة هي العلاقة بين الإجهاد والتشوه للمعجون بعد الجفاف ويمكن أن نطلق تسمية ابسط وهي القساوة ( Hardness ) و الليونة ( Softness )
النوع العالي المرونة يتميز بتحمله لاجهادات شد عالية وبمرونة متدنية واقسي عند الضغط عليه. والمعجون العالي لمرونة يكون جفافه وفق نظام ACETOXY CURING
بينما النوع المنخفض المرونة غالبا ما يكون وفق نظام NEUTRAL CURING وطبعا هناك بعض الاستثناءات لذلك.
فالمعجون المعرف ب high modulus تكون مرونته منخفضة ولا تتجاوز 25% بينما المعجون المعروف ب LOW MODULUS تكون مرونته أعلى وتصل إلى 50%

فمن الطبيعي لملء فراغ لتافذه ذات إطار معدني او بلاستيكي سيكون الخيار الأفضل استخدام المعجون ذات عامل

المرونة المنخفضة أما لملء فراغ لترس طاولة العمل بمطبخ فيفضل استخدام معجون ذات المرونة العالية.

Filename: التمييز بين السيليكونات وأختيار الأنسب حسب مكان استعماله.docx
Directory: C:\Documents and Settings\PC\Desktop\WEBSITE\مقالات
Template: C:\Documents and Settings\PC\Application Data\Microsoft\Templates\Normal.dotm
Title:
Subject:
Author: Pc 2009
Keywords:
Comments:
Creation Date: 3/31/2012 10:05:00 PM
Change Number: 2
Last Saved On: 3/31/2012 10:05:00 PM
Last Saved By: PC
Total Editing Time: 2 Minutes
Last Printed On: 3/31/2012 10:05:00 PM
As of Last Complete Printing
Number of Pages: 2
Number of Words: 410 (approx.)
Number of Characters: 2,339 (approx.)